

Online-Auktion von gut gepflegten Anlagenkomponenten, Baugruppen und Einzelteilen von Biogasanlagen

Im Brennt 1, 78609 Tuningen



Auktion

Start:
Donnerstag 19.09.2019
10:14 Uhr

Ende:
Dienstag 18.02.2020
09:00 Uhr

Zahlungsart:
ausschließlich Überweisung



Organisatorisches

Besichtigung:
Dienstag, 10.12.2019, 12.00-16.00
Uhr - mit Anmeldung bis 03.12.2019

Abholung:
Nach Zahlungseingang, nach
Absprache

Lieferart:
Nach Zahlungseingang, nach
Absprache



Anbieter

Conzep Auktionen GmbH
Unter den Eichen 1
26197 Großenkneten

Ansprechpartner:
Tel. 04435 - 97 16 000

Die Versteigerung erfolgt in fremden Auftrag und auf fremde Rechnung. Irrtümer, Aussonderungen von Fremdrechten und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten. Es wird keine Gewähr für die Beschaffenheit, Bezeichnung, Mengenangaben und die Richtigkeit sonstiger Angaben der Versteigerungsobjekte übernommen. Eine Besichtigung wird dringend empfohlen. Die Besichtigung erfolgt auf eigene Gefahr. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Conzep Auktion GmbH, einzusehen unter www.conzep.de

Pos	Anz	Beschreibung
2	1	Biomassepumpe Fliegl mit Verrohrung bis zum nächsten Absperrschieber. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
3	1	Notkühler ohne weitere Angaben, mit 4 Kühleinrichtungen, Lüftereinheit, Hersteller Südelectric AG, Typ LLD-065T3-Q50-NVUBKK, Einbaulage B, Identnr.: 229876. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.

Pos	Anz	Beschreibung
4	1	Notkühler Mc Quay mit 2 Lüftern, Kühlmitte R407C, BJ 2010, Eigengewicht: 560 kg, letzte Prüfung: 05 32016. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
5	1	Gaskühlanlage Essek Appa letzte Prüfung: 07 2018, Modell JWA-SP18S Z P NS, BJ 2010, Kühlmittel R407. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.

Pos	Anz	Beschreibung
6	1	Gasfackel, Hersteller GT-Himmel GmbH, Typ NTF750 125 125 Gasfackel, Hersteller GT-Himmel GmbH, Typ NTF750 125 125, Seriennr.: 114 07 09, BJ 08 2009, höchstzulässiger Betriebsdruck 0,1 bar, Nenndurchsatz 750bm pro h. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, erpackt und transportiert werden.
7	3	Lüfteraggregate Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
8	1	Thermalölanlage bestehend aus: Kühler Hersteller Essekappa, Modell JWA SP27S Z P NS, BJ 2008, Seriennr.: 280857, Kühlmittel R407, zwei Pufferspeichern, Verdichterpumpen, Verrohrung aus Kunststoff, Edelstahl und verzinktem Rohr, diverse Absperrvorrichtungen. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
9	1	Senkrechte Güllepumpe auf Edelstahlgestell, Hersteller Miseco ca. 4 langes Rührwerk, mit Verteilergetriebe, Getriebebau Nord. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
10	1	Schneckenverteilerpumpe Wangen Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
11	1	BCM Biomethananlage 500 Nm h Bio-Rohgas bis 99,5% CH ₄ , Methanverluste unter 0,1 %, BJ 11 2008, Inbetriebnahme 03 2009, Hersteller DGE GmbH Wittenberg bestehend aus: Kompressor Renner, Typ RSF-Top 7,5, BJ 2015, 1060 l min, Seriennr.: 515049, mit 2 Druckbehältern, 1 x 350 l, BJ 2007 und 1 x 200 l, BJ 2009, Pufferspeicher, Pumpenanlagen mit BCM Biomethananlage K260 Biomethan Colonne zur Filterung von Schadstoffen wie Schwefel, Hersteller DGE, 2 miteinander verbundene Seecontainer, 20 Fuß, ohne Mittelwand, mit Inhalt: API Headtransfer Plattenwärmeübertrager Typ Sigma M19NBL, BJ 2008, Fabriknr.: PA94558, API Headtransfer Plattenwärmeübertrager Typ Sigma M19SBL, BJ 2008, Fabriknr.: PA94557, 1 Hochleistungsabscheider F 340 DGE-HLFA-600, Hersteller DGE, 1 Hochleistungsabscheider F 320 DGE-HLFA-600, Hersteller DGE,

Pos	Anz	Beschreibung
		Hersteller HS Apparatechnik GmbH, Wittenberg, Abscheidertyp F2A, BJ 2008, Seriennr.: 132 10317 1.1, 1 Schaltschrank, 1 Plattenwärmeübertrager API Heattransfer Typ Sigma M492BL, BJ 2008, Fabrikationsnr.: PA95824, 1 Plattenwärmeübertrager API Heattransfer Typ Sigma M13MBL; BJ 2016, Apparatenr.: PA112262, 1 F 400 CO ₂ -Abscheider, Hersteller DGE, Typ DGE-HLFA350, 1 Hochleistungsabscheider F380, Hersteller DGE, Typ DGE-HLFA-600, für Biomethan Waschmittelregeneration, 1 Plattenwärmeübertrager Sigma M26MBL, BJ 2008, Fabriknr.: PA95825, 1 Deltafilter, Modell Delta-BF-K-1-2, BJ 2009, 1 Movietech VF24-6 Pumpe, Hersteller KSD, 3 Speckpumpen mit Verrohrung, Steuerungselementen, Messuhren, Stellschiebern und Biomethannachbehandlungseinheit K280, Hersteller DGE, Typ DGE FKW-600, Biogasmenge 600 Norm m pro h, auf Edelstahlgestell, 250Nm Biomethan. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden. Serviceleistungen für die Demontage und Wiederinbetriebnahme können auf Wunsch vermittelt angeboten werden. Vorhandener EEG-Status gem. den Bestimmungen des EEG 2009 2012 max. Laufzeit bis 31.12.2034 ist nicht Bestandteil dieser Auktion, kann in Verbindung mit dieser Biomethanaufbereitungsanlage erworben werden. Ein Außerbetriebnahmegutachten wurde gesondert erstellt und kann nach Unterzeichnung einer Geheimhaltungserklärung zugesendet werden.
12	1	abgebaute Thermalölanlage eines BHKW mit Traggerüst und Gitterrostlaufelementen, inkl. Abgaswärmetauscher
13	1	Wärmetauscher Alu
14	1	Große Schaltschrankanlage bestehend aus: 5 2-türigen Schaltschränken und 2 1-türigen Schaltschränken, mit Visualisierungspaneel Siemens Simatic Multipaneel, zur nachträglichen Modernisierung einer Prozessvisualisierung. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.

Pos	Anz	Beschreibung
15	1	Frequenzumrichter Danfoss VLT HVAC Drive, originalverpackt
16	1	Frequenzumrichter Danfoss VLT HVAC Drive, gebraucht, originalverpackt
17	1	Pumpe (Fan and Pump Drive) von General Electric, Typ AF-600FP Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
18	1	Wechselrichter General Electric VAT200. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
19	1	Wechselrichter General Electric VAT200 Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
20	1	Wechselrichter General Electric VAT200 Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
21	1	Wechselrichter General Electric VAT200. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
22	1	Wechselrichter General Electric VAT200 Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
23	1	Wechselrichter General Electric VAT200 kleineres Wechselrichtergehäuse (interne Nr.: F13). Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
24	1	Vegamet Steuergeräte, Typ 391,381EX, 381 Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
25	1	Wärmetauscher, ungebraucht, Tenez, Typ Sigmawig Modell ST12-PF2860, BJ 2008, Hersteller API Schmidt-Bretten, Type ST12-PF05401, No. 14V004527, Material Stainless steel 1.4571 (316Ti), Plattenwärmetauscher, Heizfläche 7m ² , Inhalt 8.71 Ltr 8.45 Ltr, Plattenabmessungen 240x160x560mm, Anschlüsse 4x DN 50 60.3, Arbeitsdruck -1 6 bar, Max. Temperatur 5 280 Degr.C, Gebaut auf Gestell, Platzbedarf 0,65x0,4 M,

Pos	Anz	Beschreibung
		Totalhöhe 0,85 M, Gewicht 200 KG, Zusätzliche Spezifikationen das Endmass des Plattenpakets: 160mm +- 3.2mm
26		Posten Pumpen Elektromotoren, Schaltelemente, Hauswasserwerk
27	1	Sauerstoffveredlungsanlage Inmatec bestehend aus: Druckkessel, Typ Dana, Tank 280 l, BJ 2008, Druckanlage Inmatec, Typ IMT-P01150, Seriennr.: 19218 1560, BJ 2009, Druckkessel Danatank 90 l, BJ 2008, mit Visualisierungseinheit, mit Airgroup-Luftkühler mit Filter, Typ AGD72, für 72m pro h, BJ 2014, Kältemittel V0.1. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
28	1	Kühlstoffplattenwärmetauscher Thermowave Typ TL 250 KAGL, BJ 2008, Kategorie 4 installiert, 1000 KW. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
29	1	Kühlstoffplattenwärmetauscher Thermowave Typ TL 250 KAGL, BJ 2008, Kategorie 4, demontiert, 1000 KW
30	1	Wangenpumpe Typ ESP, BJ 2009 Maschinennr.: 921863, mit Elektromotor, Stator & Rotor, neuwertig. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
31	1	Wangenpumpe Typ ESP, BJ 2009, Maschinennr.: 921862, mit Elektromotor, Stator & Rotor, neuwertig. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
32	1	Heizkreisverteilung für 10 Abnahmestationen davon 6 belegt, Zu- und Ablauf mit entsprechenden Schiebern und Welosteuerungen
33	1	Gasbrenner Viessmann Vitoplex 200 für Erdgas und Bio-Rohgas Herstellernr.: 7185078 600196, BJ 2006, V635I, Feuerungsnennwärmeleistung 609 KW, Nennwärmeleistung bei Öl und Gas 500 KW, PMS 4 bar, TN 105 Celsius, mit Weißhaupt Gasbrenner Manager, Brennertyp WM-G10 2-A, Ausführung ZM, BJ 2007, mit 4 Erdgaspufferspeichern, entsprechender Verrohrung, Grundfoß Pumpen, Schiebern. Die Anlagenelemente sind installiert und

Pos	Anz	Beschreibung
		müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
34	1	Restposten Ersatzteile, Schütze, Kabel, Elektrikermaterial, Schalter, Motorschutzschalter
35	1	Gasverdichter Lamda 1MW generalüberholt im Jahr 2017. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
36	1	Verteilerstation mit Pumpenverrohrungen, Abschiebern mit Pumpen- Elektroersatzteilen, Pumpengehäuse, Motor Hersteller Wangen. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
37	1	Biogasmessstation 905, Hersteller ADOS GmbH Aachen Artikelnr.: 47325, BJ nicht ersichtlich. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
38	3	Schaltschränke 1 x zur Wärmemessung für Thermalöl (Nr. 3), 2 x zur Energiemessung. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
39	1	Wechselrichter General Electric VAT200 (für Rührwerk 2 Entlager). Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
40	1	Wechselrichter General Electric VAT200 (für Rührwerk 1 Entlager). Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
41	1	Wechselrichter General Electric VAT200 (kleines Gehäuse für Pumpe E6, Umspülpumpe). Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
42	1	Nachfermentierung RW2 Frequenzumrichter 13kW, VAT 200 Modell U203X22KOSS. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.

Pos	Anz	Beschreibung
43	1	Hauptfermentierung RW2 Frequenzumrichter 13kW, VAT 200Modell U203X22KOSS. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
44	1	Hauptfermentierung RW1 Frequenzumrichter 13kW, VAT 200 Modell U203X22KOSS. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
45	1	Wechselrichter General Electric AF-600FP (Nachfermentierung RW1). Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.
46	1	Visualisierungseinrichtung für die Biogasanlage bzw. einzelne Anlagenelemente, bestehend aus: 2 PCs, USV Terrastation und 3 Bildschirmen. Die Anlagenelemente sind installiert und müssen vom Käufer demontiert, verpackt und transportiert werden.

Objekt Bilder



Position: 10



Position: 11



Position: 13



Position: 14



Position: 15



Position: 2



Position: 24



Position: 25



Position: 27



Position: 28



Position: 29



Position: 3



Position: 30



Position: 31



Position: 33



Position: 35

Notizen



Web
www.conzep.de

E-Mail
office@conzep.de

Telefon
04435-9716000

