Ca. 50 Positionen eines Zerspanungsbetriebes

Rudolf-Diesel-Str. 4, 49377 Vechta

Auktion

Start:
Mittwoch 10.07.2024
10:45 Uhr

Ende:
Donnerstag 01.08.2024
09:00 Uhr

Zahlungsart:
Ausschließlich Überweisung!

Organisatorisches

Besichtigung:
25.07.2024, 10.00-12.00 Uhr

Abholung:
08.08.2024, 09.00-15.00 Uhr

Lieferart:
Nach Zahlungseingang, nach Absprache

Anbieter

Conzep Auktionen GmbH
Unter den Eichen 1
26197 Großenkneten

Ansprechpartner:
Tel. 04435 - 97 16 000

Die Versteigerung erfolgt in fremden Auftrag und auf fremde Rechnung. Irrtümer, Aussonderungen von Fremdrechten und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten. Es wird keine Gewähr für die Beschaffenheit, Bezeichnung, Mengenangaben und die Richtigkeit sonstiger Angaben der Versteigerungsobjekte übernommen. Eine Besichtigung wird dringend empfohlen. Die Besichtigung erfolgt auf eigene Gefahr. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Conzep Auktion GmbH, einzusehen unter www.conzep.de

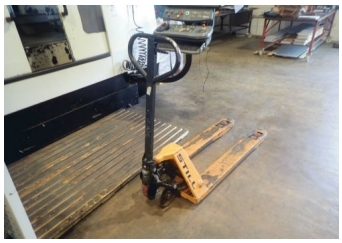
Pos	Anz	Beschreibung
		Werkhalle
3	1	1 Ladegerät Makita DC18RC
4	1	1 Elektronikwaage Kern, Typ CFS, Wägebereich von 0,2 g bis max. 15 kg
5	1	1 Kabeltrommel, 50,00 m, Hersteller: Brennenstuhl
7	1	1 Kommissionierwagen Fetra, 2-etagig, mit Inhalt
9	1	1 Posten ca. 200 kg Metallabfälle, ohne Palette, mit daneben liegenden Drehteilen
10	1	1 Palette Kartonagen, 800 x 1.200, Produktname Jadeboard Nature
11	1	1 Gabelhubwagen Still
17	1	1 200-Liter-Fass mit Schmier- und Kühlflüssigkeit Microsol 519, angebrochen
18	2	Sammel-Posten: 1 CNC Fräszentrum Hurco, Typ VMX 30U, 5-Achsmaschine, Datum Baujahr 22.12.2008, MFG-Nummer H-VX3002 mit Späneförderer, 24-fach Werkzeugwechsler, abgelesene Leistungszeit 23.922 Stunden mit CNC-Steuerung WinMax, Kühlaggregat Fa. Habor, Typ HWK-250 PTSB, Seriennummer 136871, Bj. 2008 mit diversen Werkzeugen und Werkzeugaufnahmen,

Pos	Anz	Beschreibung
		Verfahrwege XYZ, 760 x 510 x 610, Werkzeugaufnahme SK40, Steuerung Ultimax 4, Drehzahl der Hauptspindel 10.000 Umdrehungen pro Minute, Drehmoment 210 Nm mit Spannvorrichtung maximal 100 Nm (Pos. 18), 1 Werkzeugblechschrank mit 7 Auszügen mit Inhalt Spannvorrichtungen, Verbrauchsmaterialien wie Bohrer, Fräser, Plättchen (Pos. 19)
21	1	1 Werkzeugblechschrank mit 7 Auszügen mit Inhalt Spannvorrichtungen und sonstiges Maschinenzubehör sowie ca. 25 Werkzeugaufnahmen mit Werkzeugen
22	1	1 Kompressor Compair, Typ L11 mit Druckbehälter, 750 l Inhalt, Bj. 2017, Kühlung Compair F26S
23	1	1 Kommissionierwagen Fetra mit Inhalt Verbrauchsmaterialien, Restmaterial, Handwerkszeug
24	1	1 CNC Bearbeitungszentrum, 3-Achs-Fräsmaschine Hurco, Typ VM1, Seriennummer H-V12319, abgelesene Betriebsstunden 25.586, mit 12-fach-Werkzeugwechseler, CNC-Steuerung Ultimax, Typ Mill-AVC, Baujahr 2007, genauer 26.09.2007, Arbeitstisch ca. 700 x 400, Verfahrwege xyz 660x360x460mm
25	1	1 CNC Bearbeitungszentrum, 3-Achs-Fräsmaschine Hurco, Typ VM1, Seriennummer H-V11450 mit 12-fach Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung Ultimax, Typ Mill AVC, Arbeitstisch ca. 700 x 400, Seriennummer VMX1-06264046BHB, mit ca. 25 Werkzeugaufnahmen und Werkzeugen, BJ 2006, Verfahrwege xyz 660x360x460mm
26	1	1 Kommissionierwagen Fetra, 2-etagig, mit Inhalt
27	1	1 Kommissionierwagen Fetra, 2-etagig, mit Inhalt
28	1	1 Werkzeugblechschrank, 7-etagig, mit einem Großposten Bohrern, 3,6-10,0 mm Durchmesser, Gewindefräsern, Fräsköpfen, Schneidplättchen
29	1	1 Industriestaubsauger Einhell
30	2	2 60 Liter Baukübel mit Messingspänen
31	4	4 Felder Lagerregal mit Normteilen wie Schrauben, Bolzen
32	1	1 Trowalisiermaschine Gleitschleifmaschine, Hersteller Spaleck, Typ Spaleck Finish, Baujahr 93, Maschinennummer 82362, maximal 700 kg Füllgewicht, Leistung 3 kW
34	2	2 60-Liter Baukübel mit Metallspänen
35	1	1 Kommissionierwagen 2-etagig, Fetra, mit Inhalt
36	2	Sammel-Posten: 1 Akkuschrauber Makita mit 5 Amperestunden Akku, mit Koffer (Pos. 36), 1 Batterieladegerät Makita DC18RC (Pos. 33)
37	17	17 ca. Europaletten
38	2	Sammel-Posten: 1 CNC-Drehmaschine Hurco, Typ TM8, Seriennummer TV8-01202058AAC mit 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, Steuerung Winmax Lathe, Bj. 2008, Spindelzeit 254 105 Tage (Pos. 38), 1 Werkzeugblechschrank mit 7 Auszügen mit Inhalt Handwerkszeug, Schneidplättchen, Werkzeuge und Werkzeugaufnahmen, insgesamt ca. 30 Stück (Pos. 39)
40	1	1 Kommissionierwagen Fetra, 2-etagig, ohne Maschinenzubehör
41	1	1 Einhandwinkelschleifer Makita, Typ DGA513, 125 mm mit 3 Ampere Akku
42	1	1 CNC Dreh- und Fräszentrum Spinner, Typ TC60065SMCY, Bj. 2013, Maschinennummer AT0674 mit 16-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, CNC-Steuerung Fanuk 31L, mit Späneförderer Spinner
43	1	1 Aluklappleiter Leifheit, 4-stufig, Stufen verbogen
44	3	3 60 Liter Baukübel mit Inhalt Metallspäne
45	1	1 alte Werkbank, einfach, mit Inhalt
46	1	1 Metallbandsäge Kasto, Typ SBA260AU, Maschinennummer 6006102358, Bj. 1998, Gewicht 1300 kg mit hydraulischer Spannvorrichtung

Pos	Anz	Beschreibung
47	1	1 Werkzeugblechschrank blau-grau, 2-türig, mit Inhalt, Werkzeuge, Verbrauchsmaterialien
48	1	1 Makita Schlagschrauber, Typ DTD153, ohne Akku
49	2	Sammel-Posten: 1 Werkzeugblechschrank grau-blau, 2-türig (Pos. 49), 1 Inhalt von Pos. 49: Messmittel wie Außenmikrometer, Dreipunkt-Innenmikrometer (Pos. 50)
52	1	1 Inhalt von Pos. 51: Metallreste, vorwiegend angesägtes Rundmaterial, ca. 300 kg
54	1	1 Inhalt von Pos. 53: ca. 400 kg Metallreste, ohne Stapelbehälter
55	1	Werkzeugblechschrank 2-türig, grau, mit Inhalt, Werkzeugaufnahmen, Spannbacken, angetriebene Werkzeuge

Objekt Bilder

Position: 10


Position: 11

Position: 17

Position: 18

Position: 21

Position: 22

Position: 23

Position: 24

Position: 25

Position: 28

Position: 30

Position: 31

Position: 32

Position: 36

Position: 37

Position: 38

Notizen